

Ponente Pack S.r.l.

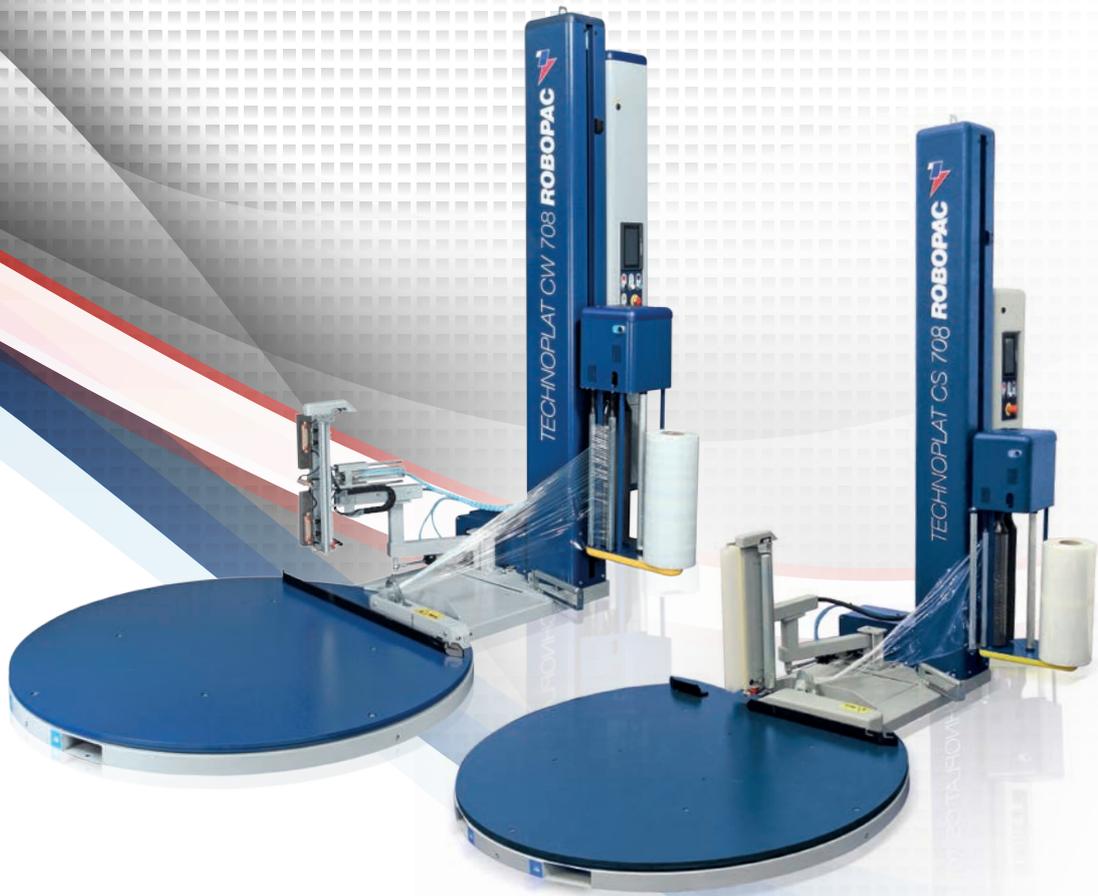


LA FAMIGLIA
DELL'IMBALLAGGIO

TECHNOPLAT CS_CW

AVVOLGITORI AUTOMATICI CON FILM ESTENSIBILE A TAVOLA ROTANTE
CON SISTEMA DI SPALMATURA E SALDATURA FILM

*AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING, SEALING AND SPREADING UNIT*



ROBOPAC 



TECHNOPLAT CS_CW

AVVOLGITORI AUTOMATICI CON FILM ESTENSIBILE A TAVOLA ROTANTE
CON SISTEMA DI SPALMATURA E SALDATURA FILM

*AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING, SEALING AND SPREADING UNIT*

Le Technoplat CS e CW sono macchine avvolgitrici automatiche e rappresentano la soluzione innovativa per eseguire l'avvolgimento del pallet in modo completamente automatico. L'operatore posiziona il pallet sulla tavola rotante, avvia il ciclo mediante comando a distanza e, dopo l'esecuzione del ciclo di avvolgimento, che avviene in modo automatico, provvede a rimuovere il pallet. La macchina è dotata del Gruppo Pinza e Taglio Film con spalmatore, nella versione CS e saldatore nella versione CW che assicurano l'aggancio, il taglio e la spalmatura o saldatura della coda del film che rimane perfettamente aderente al pallet.

Le Technoplat CS e CW sono costruite seguendo l'alto livello qualitativo delle macchine Robopac. Il piatto è montato su rulli a sfere ad alta capacità di carico, il trascinamento avviene per mezzo di una catena ad alta resistenza e l'albero in acciaio è costruito in lamiera piegata ed ha una struttura tubolare che lo rende ancora più resistente. Il tutto a garanzia delle migliori prestazioni possibili e di una ridotta usura delle parti mobili.

Technoplat CS and CW are automatic wrapping machines and represent the innovative solution to fully automatic pallet wrapping. The operator places the pallet on the rotating table, starts the cycle using the remote control and, after the automatic wrapping cycle is complete, removes the pallet. The machine is equipped with the Film Clamp and Cut unit with spreader, in the CS version, and welder, in the CW version, that ensures the film tail is attached, cut, spread or welded and perfectly adhered to the pallet.

The Technoplat CS e CW series is built following the high quality standards of all Robopac machines. The turntable is mounted on heavy duty casters with sealed bearings. A high resistance chain and sprocket system ensures consistent and reliable rotation; the mast, built in cold folded steel plate, has a tubular inner structure to achieve higher sturdiness. All these qualities are to guarantee the best possible performances and a reduced wear of all parts.



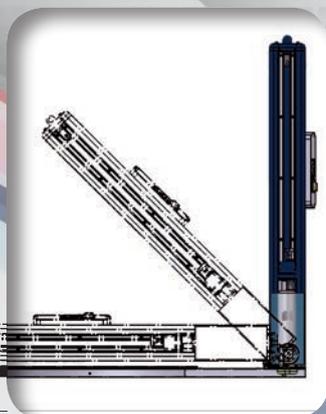
SISTEMA DI PINZA
AUTOMATICA/ TAGLIO E
SPALMATURA FILM.
*AUTOMATIC CLAMP /
CUT AND FILM SPREADING
SYSTEM*



TECHNOPLAT CS_CW

AVVOLGITORI AUTOMATICI CON FILM ESTENSIBILE A TAVOLA ROTANTE
CON SISTEMA DI SPALMATURA E SALDATURA FILM

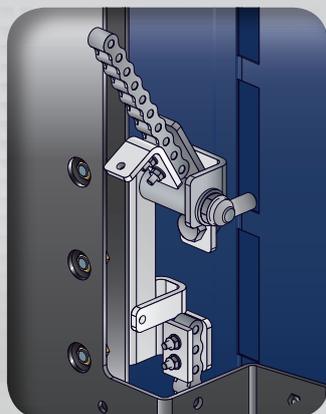
*AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING, SEALING AND SPREADING UNIT*



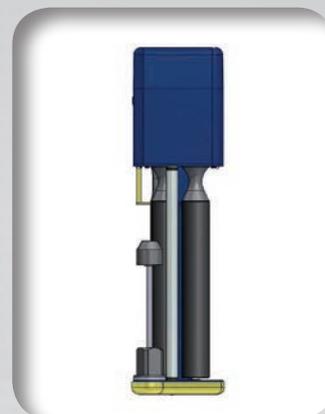
ALBERO RECLINABILE
HINGEN MAST



ARRESTO DI SICUREZZA
ALLA BASE DEL CARRELLO
*SAFETY STOP
AT SPOOL CARRIAGE BASE*



DISPOSITIVO PER ARRESTO
CARRELLO IN CASO
DI CADUTA ACCIDENTALE
*SPOOL CARRIAGE STOPPING
DEVICE IN CASE
OF ACCIDENTAL FALLING*



SISTEMA "QLS" (QUICK LOAD
SYSTEM) PER IL CARICO
RAPIDO DEL FILM
*"QLS" SYSTEM (QUICK LOAD
SYSTEM) FOR EASY AND
QUICK FILM LOADING*



SISTEMA PINZA, TAGLIO E SALDATURA

Il gruppo pinza e taglio è innovativo: tutte le operazioni sono eseguite singolarmente e con la massima precisione per mezzo di un sistema ad azionamento pneumatico. L'automatismo della CW si completa poi grazie alla capacità di saldare a caldo il film senza tensionarlo alla fine del ciclo di avvolgimento. Il sistema di pinzatura permette, automaticamente, di predisporre la macchina per il ciclo successivo. Le operazioni sono eseguibili anche in maniera manuale.

CLAMP, CUTTING AND SEALING UNIT

The innovative clamp and cut unit is based on a pneumatic system and delivers high precision and reliable performances by executing each operation step by step. The integrated sealing unit on the CW machines is able to seal the film at the end of each wrapping cycle and ensures the absence of any tail. The clamp unit allows the machine to be always ready for the next cycle. All these operations can run manually.

TECHNOPLAT CS TECHNOPLAT CW

CARRELLI / CARRIAGES



CARRELLO FR
Carrello dotato di freno-elettromeccanico per l'attivazione del tiro del film, regolabile da pannello.
FR SPOOL CARRIAGE
Carriage with electromechanical brake for film tensioning activation, adjustable from control panel.



CARRELLO PDS
Carrello di prestiro fisso al 250%, dotato di pulsante "Double Stretch" che permette di realizzare un prestiro inferiore attivando la frizione elettromagnetica.

PDS CARRIAGE
250% fixed pre-stretch carriage, equipped with "Double Stretch" button to lower pre-stretch by activating the electromagnetic clutch.



CARRELLO PVS
Carrello a rulli di prestiro a doppia motorizzazione indipendente con regolazione da quadro del rapporto di prestiro da 150 a 400%.

PVS CARRIAGE
Spool carriage with powered stretch system controlled by two independent motors. Stretch ratio adjustable from panel board from 150% up to 400%.



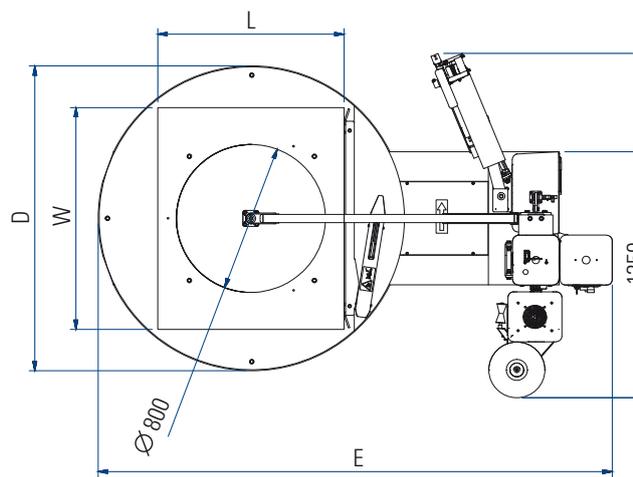
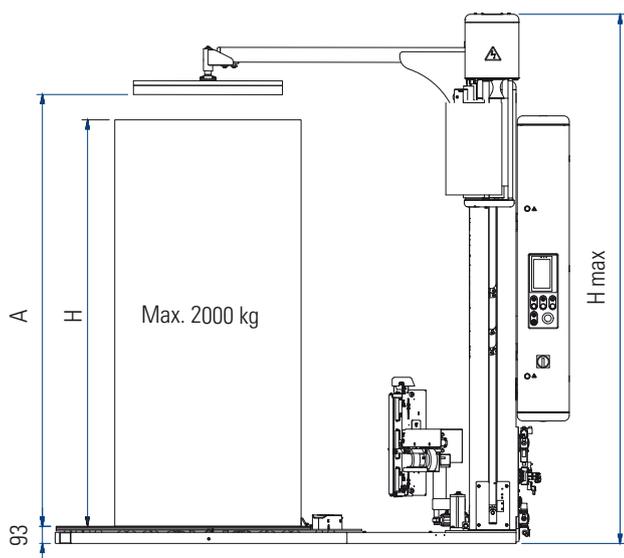
TECHNOPLAT CS TECHNOPLAT CW

PANNELLO DI COMANDO DESCRIZIONE PARAMETRI
CONTROL PANEL FUNCTIOS DESCRIPTIONS

VELOCITÀ ROTAZIONE TAVOLA / *TURNTABLE ROTATION SPEED*
 VELOCITÀ SALITA- DISCESA CARRELLO / *UPWARD-DOWNWARD CARRIAGE SPEED*
 TENSIONAMENTO ALLA BASE-SOMMITÀ / *BOTTOM-TOP FILM TENSIONING*
 TENSIONAMENTO FI LM IN SALITA / *UPWARD FILM TENSIONING*
 TENSIONAMENTO FI LM DISCESA / *DOWNWARD FILM TENSIONING*
 AVVOLGIMENTI ALLA BASE / *BOTTOM WRAPPINGS*
 AVVOLGIMENTI ALLA SOMMITÀ / *TOP WRAPPINGS*
 GIRI DI RINFORZO MANUALI / *MANUAL REINFORCEMENT WRAPS*
 PRESTIRO FI LM (PDS-PVS) / *PRE-STRETCH FILM (PDS-PVS)*
 RITARDO FOTOCELLULA / *PHOTOCELL SENSING DELAY*
 ALTIMETRO / *ALTIMETER*
 TEMPO DI SALDATURA / *SEALING TIME (CW)*
 DATI DI PRODUZIONE / *PRODUCTION DATE*

DESCRIZIONE CICLI / *CYCLES DESCRIPTION*

CICLO METTIFOGLIO / *TOP SHEET CYCLE*
 CICLO PRESSORE / *TOP PLATEN CYCLE (OPTIONAL)*
 12 PROGRAMMI CON PARAMETRI DEFINITI DALL'OPERATORE /
12 USER DEFINED PROGRAMS



TECHNOPLAT CS_CW

AVVOLGITORI AUTOMATICI CON FILM ESTENSIBILE A TAVOLA ROTANTE
CON SISTEMA DI SPALMATURA E SALDATURA FILM

*AUTOMATIC TURNTABLE STRETCH WRAPPING MACHINES WITH CLAMP,
CUTTING, SEALING AND SPREADING UNIT*



CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

MACCHINA / MACHINE	TECHNOPLAT CS	TECHNOPLAT CW
Ruote piatto / Turntable casters (n.)	14 (7 coppie/double)	14 (7 coppie/double)
Portata piatto / Turntable capacity (kg)	2000	2000
Diametro piatto / Turntable diameter (mm)	1650	1650
Altezza utile albero / Useful mast height (mm)	2200	2200
Arresto in fase / Phase stopping point	STD	STD
Avvio progressivo / Soft start	STD	STD
Tipo carrello / Spool carriage type	FR-PDS-PVS	FR-PDS-PVS
Fotocellula lettura altezza carico / Load height sensing by photocell	STD	STD
Inforcabilità anteriore e posteriore / Front and rear forklifting	STD	STD

CARATTERISTICHE ELETTRICHE / CARATTERISTICHE ELETTRICHE

Alimentazione / Power supply (VAC)	230 1Ph(±10%)	230 1Ph(±10%)
Frequenza di alimentazione / Power supply frequency (Hz)	50/60	50/60
Potenza installata / Installed power (kW)	2,1÷2,9	2,1÷2,9
Corrente assorbita / Current consumption (A)	8,7÷12	8,7÷12
Consumo di aria compressa / Air compressed consumption (NI/min)	5	5

CONTROLLO / CONTROL

MULTILEVEL CONTROL	STD	STD
Kit telecomando e ricevitore / Remote control kit	STD	STD
Velocità piatto / Turntable speed (RPM)	5÷12	5÷12
Velocità salita-discesa carrello regolabile da quadro (m/min) / Variable spool carriage up-down speed (m/min)	1,5÷5,5	1,5÷5,5
Giri in alto / Top wraps	STD	STD
Giri di rinforzo / Reinforce wraps	STD	STD
Giri alla base / Bottom wraps	STD	STD
Regolazione tempo di saldatura / Welding time setting		STD
Regolazione Tiro / Film tensioning setting	FR-PDS-PVS	FR-PDS-PVS
Regolazione Pre-stiro / Pre-stretch setting	PDS-PVS	PDS-PVS

CONTENUTI DI QUESTO CATALOGO SONO STATI VERIFICATI AL MOMENTO DELLA STAMPA. ROBOPAC SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN OGNI MOMENTO LE CARATTERISTICHE TECNICHE DEI PRODOTTI E DEGLI ACCESSORI ILLUSTRATI NEL PRESENTE DOCUMENTO. / THE CONTENTS OF THESE CATALOGS HAVE BEEN VERIFIED BEFORE THE PRESS. ROBOPAC RESERVES THE RIGHT TO MODIFY IN EVERY MOMENT THE TECHNICAL CHARACTERISTICS OF THE PRODUCTS AND THE ILLUSTRATED ACCESSORIES IN THE PRESENT DOCUMENT.

PER VOI E CON VOI



COME RAGGIUNGERCI



I NOSTRI ORARI

Dal LUNEDÌ al VENERDÌ
dalle 8 alle 12,30 dalle 13,30 alle 17,30



www.ponentepack.it



Sede operativa:

Via Cravero, 17/5 - 10088 Volpiano (TO)

Tel. 011/9951524 • Fax 011/9953118 • www.ponentepack.it

E-mail: info@ponentepack.it • certificata@pec.ponentepack.it